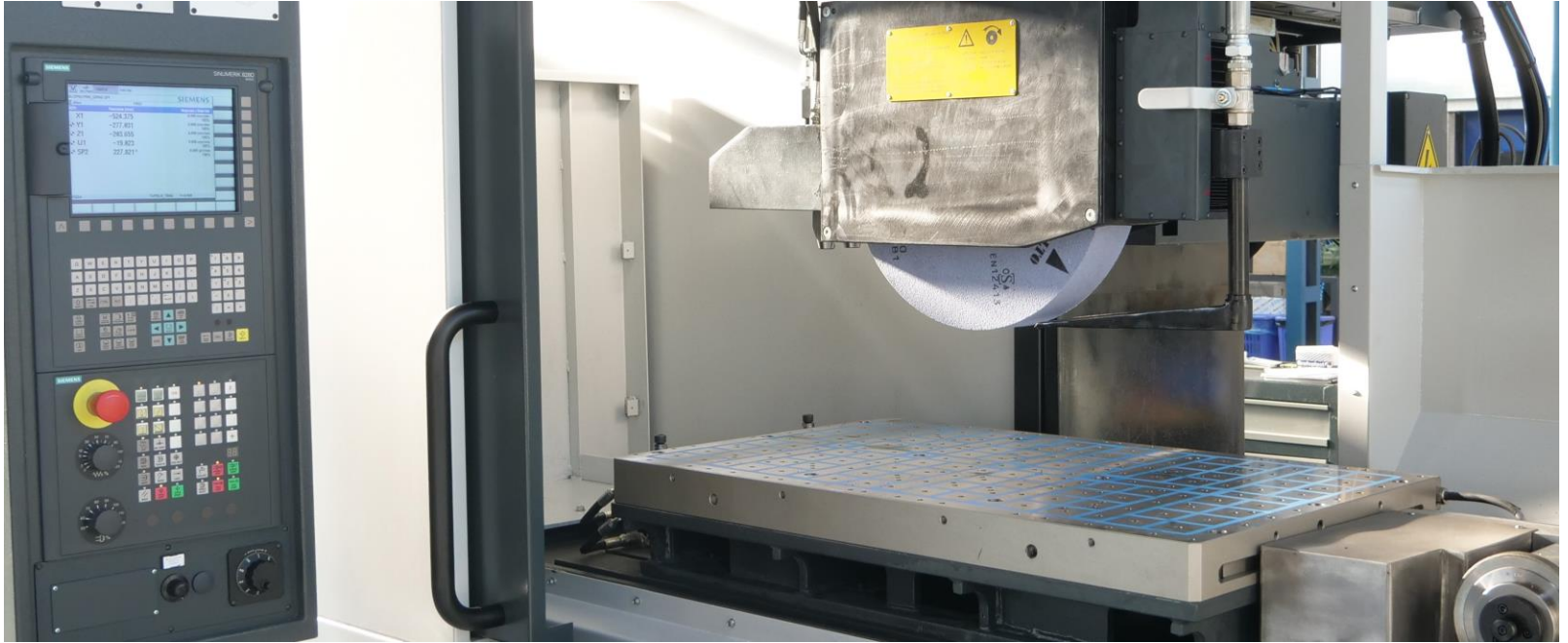


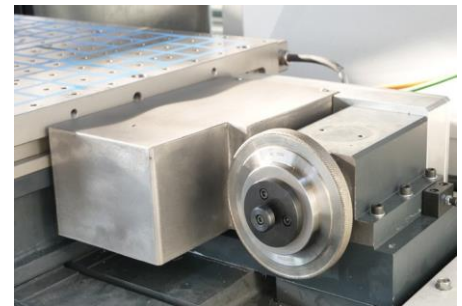
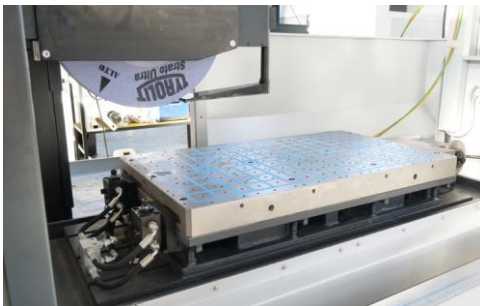
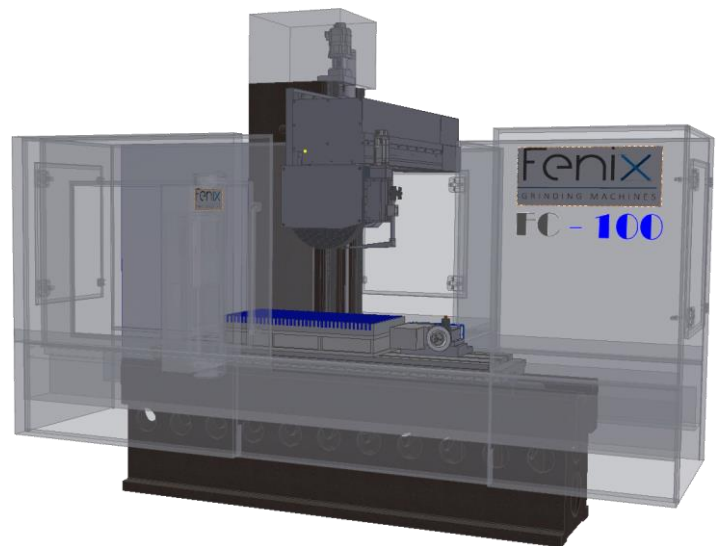


Schleifmaschinen mit horizontalem
Schleifkopf und Pendeltisch



Die Linien FA - FB - FC -FD - FE
sind ausgezeichnet für:

- ZUVERLÄSSIGKEIT
- STÄRKE
- INNOVATIVES PROJEKT MIT DEN
MODERNSTEN TECHNOLOGIEN
- LEISTUNG
- PRÄZISION
- NEUES DESIGN
- EINFACHE BEDIENUNG



FUNDAMENT UND ARBEITSTISCH

Gusseisen Bett thermisch stabilisiert mit Anwendung eines reibungsarmen Materials auf den Linearführungsbahnen.

Die Tischführungsbahnen sind mit reibungsarmem Material beschichtet.

Hydrodynamische Gleitmethode des Aufspanntisches.

Der Längstischantrieb wird durch doppelte Hydraulikzylinder und eine spezielle Steuereinheit angetrieben.

Die Hydraulikeinheit ist getrennt von der Maschine. Durch ein Proportionalventil kann die Geschwindigkeit geregelt werden.

SÄULEN UND VERTIKALFÜHRUNG

Säule aus Gusseisen, thermisch stabilisiert, mit Bahnen für die Übertragung der Vertikalführung.

Führungen mit hoher Rollenvorspannung, die auch automatisch geschmiert werden.

Vertikalführung aus Gusseisen, thermisch stabilisiert.

Achse wird durch einen Servomotor - Kugelumlaufspindel mit doppelter vorgespannter Mutter angetrieben.

Die Achsenpositionen werden durch optischer Drehgeber kontrolliert.

Die vertikale Achse ist ausgeglichen durch einen speziellen Zylinder (N2 GAS) und garantiert eine sofortige präzise Reaktion der Achse.

Schutz der Bahnen durch Thermogeschweißte Faltenbälge. Die untere Zone ist doppelt gesichert mit Teleskop Metallfaltenbälgen.

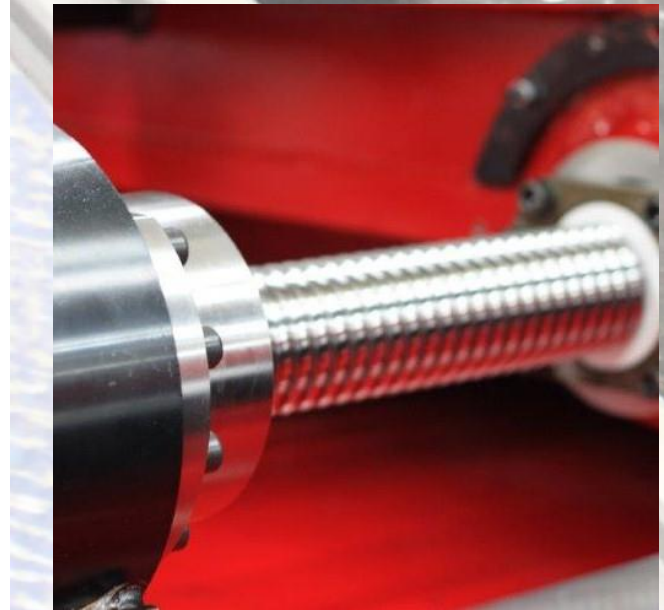


KREUZARM UND LÄNGSFÜHRUNGSBAHN

Kreuz arm aus Gusseisen, thermisch stabilisiert.
Die horizontale Achse wird angetrieben durch Servomotor - Kugelumlaufspindel mit doppelt vorgespannter Mutter.

Kontrolle der Achsen Position durch optischen Geber.

Schutz der Bahnen durch thermogeschweißte Faltenbälge.



SCHLEIFSPINDEL

Flüssigkeitsgekühlte Schleifspindel zur Abkühlung der Wärme vom Elektromotor mit wartungsfreien Hochpräzisionsrollenlager. Drehzahlregelung.

Die Schleifspindel kann nachgerüstet werden mit:

- automatisch Wuchtsystem
- automatischem Antasten der Schleifscheibe
- Antasten an Abrichter
- Schnellwechselsystem für Schleifscheibenflansche





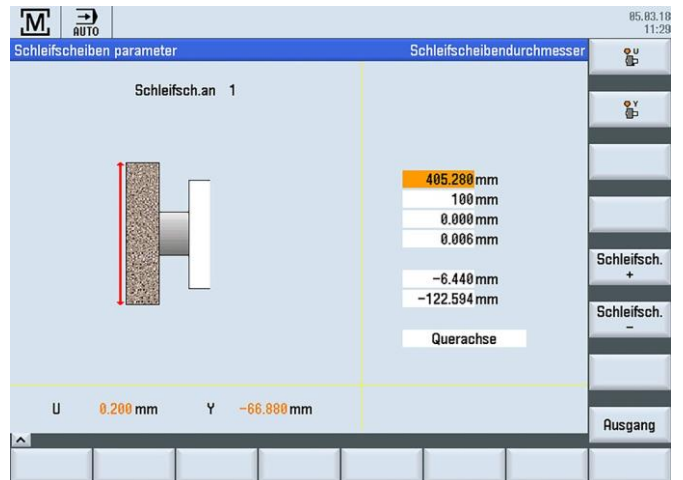
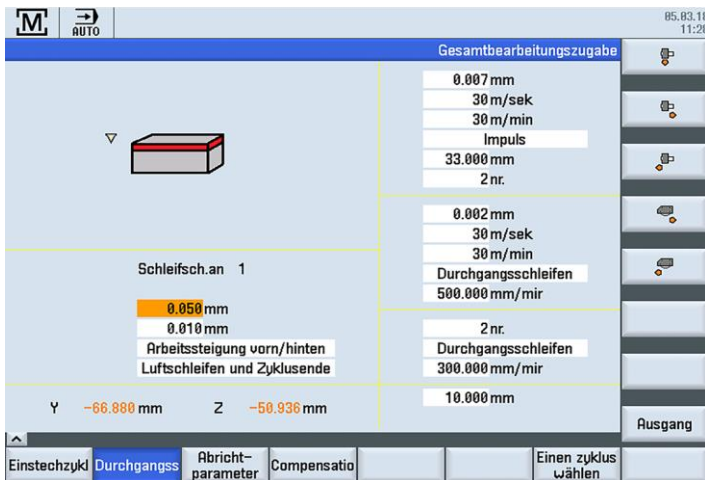
CNC – SOFTWARE

Software entwickelt von Fenix mit Mann-Maschine Interface erleichtert durch die Hilfe von Programmiermasken auf SINUMERIK Hardware von Siemens

Einfache Mann- Maschine Interface

Die Menüs sind einfach und benutzerfreundlich - die Dateneingabe an der CNC erfolgt in einem einfacheren Modus mit "Softkeys".

Die Einführung von Arbeitsdaten erfolgt einfach und intuitiv über geführte Menüs, die mit der Einführung von wenigen Daten ermöglichen einen vollständigen Arbeitszyklus zu bilden. Inklusive Daten zu einer großen Anzahl unterschiedlicher Schleifscheiben und deren Profilierung.



HAUPTMERKMALE

Modell		FA 50	FA 75	FA 100
Arbeitsbereich				
max. Schleiflänge	mm	500	750	1000
max. Schleiflänge mit Diamant auf dem Kopfabrichter	mm	650	900	1150
max. Schleifbreite	mm	530		
max. Schleifhöhe	mm	400		
Schleifkopf				
Leistung	kW	7,5		
Schleifscheiben Abmessungen (Durchmesser x Bohrung x Breite)	mm	350 x 127 x 50		
Drehzahl	U/sec	35		
Tischachse				
Vorschub	m/min	1 ÷ 40		
Max. Belastbarkeit (ohne Magnetspannplatte)	Kg	450	700	950
Max. Belastbarkeit Kg (mit Magnetspannplatte)	Kg	400	600	800
Aufspannfläche	mm	400 x 500	400 x 750	400 x 1000
Querachse				
Eilgang	m/min	10		
Einstellbarer Vorschub	mm	1 ÷ 30		
Stufenlos einstellbarer Vorschub	mm/min	0 ÷ 2000		
min. Zustellung	mm	0,001		
Senkrechtachse				
Eilgang	m/min	5		
min. Zustellung	mm	0,001		
Dimensions				
LÄNGE	mm	3700	4200	4700
BREITE	mm	2500		
HÖHE	mm	2700		
GESAMTGEWICHT ca.				
	Kg	4800	5000	5500
GESAMTANSCHLUSSWERT ca.				
	kW	19		

Platzbedarf, Gesamtgewicht und Anschlusswert können wegen Sonderausrüstung abweichen.

HAUPTMERKMALE

Modell		FB 75	FB 100	FB 150
Arbeitsbereich				
max. Schleiflänge	mm	750	1000	1500
max. Schleiflänge mit Diamant auf dem Kopfabrichter	mm	1000	1250	1750
max. Schleifbreite	mm	600		
max. Schleifhöhe	mm	450		
Schleifkopf				
Leistung	kW	15		
Schleifscheiben Abmessungen (Durchmesser x Bohrung x Breite)	mm	400 x 152,4 x 100		
Drehzahl	U/sec	35		
Tischachse				
Vorschub	m/min	1 ÷ 40		
Max. Belastbarkeit (ohne Magnetspannplatte)	Kg	850	1200	1700
Max. Belastbarkeit Kg (mit Magnetspannplatte)	Kg	700	1000	1400
Aufspannfläche	mm	500 x 750	500 x 1000	500 x 1500
Querachse				
Eilgang	m/min	10		
Einstellbarer Vorschub	mm	1 ÷ 50		
Stufenlos einstellbarer Vorschub	mm/min	0 ÷ 2000		
min. Zustellung	mm	0,001		
Senkrechtachse				
Eilgang	m/min	5		
min. Zustellung	mm	0,001		
Platzbedarf				
LÄNGE	mm	4250	4750	5750
BREITE	mm	3000		
HÖHE	mm	2800		
GESAMTGEWICHT ca.				
	Kg	7500	7700	8100
GESAMTANSCHLUSSWERT ca.				
	kW	31		

Platzbedarf, Gesamtgewicht und Anschlusswert können wegen Sonderausrüstung abweichen.

HAUPTMERKMALE

Modell		FC 100	FC 150	FC 200	FC 250
Arbeitsbereich					
max. Schleiflänge	mm	1000	1500	2000	2500
max. Schleiflänge mit Diamant auf dem Kopfabrichter	mm	1250	1750	2250	2750
max. Schleifbreite	mm	800			
max. Schleifhöhe	mm	650			
Schleifkopf					
Leistung	kW	15			
Schleifscheiben Abmessungen (Durchmesser x Bohrung x Breite)	mm	450 x 152,4 x 100			
Drehzahl	m/sec	35			
Tischachse					
Vorschub	m/min	1 ÷ 40			
Max. Belastbarkeit (ohne Magnetspannplatte)	Kg	1300	1800	2500	3200
Max. Belastbarkeit Kg (mit Magnetspannplatte)	Kg	1000	1400	1900	2500
Aufspannfläche	mm	500 x 1000	500 x 1250	500 x 2000	500 x 2500
Querachse					
Eilgang	m/min	10			
Einstellbarer Vorschub	mm	1 ÷ 50			
Stufenlos einstellbarer Vorschub	mm/min	0 ÷ 2000			
min. Zustellung	mm	0,001			
Senkrechtachse					
Eilgang	m/min	5			
min. Zustellung	mm	0,001			
Platzbedarf					
LÄNGE	mm	4750	5750	7250	8250
BREITE	mm	2800			
HÖHE	mm	3150			
GESAMTGEWICHT ca.					
	Kg	8000	9250	10500	11750
GESAMTANSCHLUSSWERT ca.					
	kW	31			

Platzbedarf, Gesamtgewicht und Anschlusswert können wegen Sonderausrüstung abweichen.

HAUPTMERKMALE

Modell		FD 150	FD 200	FD 250	FD 300	FD 400
Arbeitsbereich						
max. Schleiflänge	mm	1500	2000	2500	3000	4000
max. Schleiflänge mit Diamant auf dem Kopfabrichter	mm	1750	2250	2750	3250	4250
max. Schleifbreite	mm	950				
max. Schleifhöhe	mm	750				
Schleifkopf						
Leistung	kW	22				
Schleifscheiben Abmessungen (Durchmesser x Bohrung x Breite)	mm	500 x 203,2 x 100				
Drehzahl	U/sec	35				
Tischachse						
Vorschub	m/min	1 ÷ 40				
Max. Belastbarkeit (ohne Magnetspannplatte)	Kg	2500	3200	3600	4000	4700
Max. Belastbarkeit Kg (mit Magnetspannplatte)	Kg	2000	2600	2800	3000	3300
Aufspannfläche	mm	700 x 1500	700 x 2500	700 x 2500	700 X 3000	700 x 4000
Querachse						
Eilgang	m/min	10				
Einstellbarer Vorschub	mm	1 ÷ 50				
Stufenlos einstellbarer Vorschub	mm/min	0 ÷ 2000				
min. Zustellung	mm	0,001				
Senkrechtachse						
Eilgang	m/min	5				
min. Zustellung	mm	0,001				
Platzbedarf						
LÄNGE	mm	6200	7200	8200	9500	11500
BREITE	mm	3500				
HÖHE	mm	3450				
GESAMTGEWICHT ca.						
	Kg	13000	14500	16000	17500	20500
GESAMTANSCHLUSSWERT ca.						
	kW	40				

Platzbedarf, Gesamtgewicht und Anschlusswert können wegen Sonderausrüstung abweichen.

HAUPTMERKMALE

Modell		FE 200	FE 300	FE 400	FE 500	FE 600
Arbeitsbereich						
max. Schleiflänge	mm	2000	3000	4000	5000	6000
max. Schleiflänge mit Diamant auf dem Kopfabrichter	mm	2300	3300	4300	5300	6300
max. Schleifbreite	mm	1100				
max. Schleifhöhe	mm	850				
Schleifkopf						
Leistung	kW	30				
Schleifscheiben Abmessungen (Durchmesser x Bohrung x Breite)	mm	600 x 304,8 x 150				
Drehzahl	U/sec	35				
Tischachse						
Vorschub	m/min	1 ÷ 40				
Max. Belastbarkeit (ohne Magnetspannplatte)	Kg	3000	4500	6000	7500	9000
Max. Belastbarkeit Kg (mit Magnetspannplatte)	Kg	2200	3200	4200	5200	6200
Aufspannfläche	mm	1000 x 2000	1000 x 3000	1000 x 4000	1000 x 5000	1000 x 6000
Querachse						
Eilgang	m/min	10				
Einstellbarer Vorschub	mm	1 ÷ 50				
Stufenlos einstellbarer Vorschub	mm/min	0 ÷ 2000				
min. Zustellung	mm	0,001				
Senkrechtachse						
Eilgang	m/min	5				
min. Zustellung	mm	0,001				
Platzbedarf						
LÄNGE	mm	8500	10500	12500	14500	16500
BREITE	mm	3750				
HÖHE	mm	3600				
GESAMTGEWICHT ca.						
	Kg	23000	26000	29000	34000	39000
GESAMTANSCHLUSSWERT ca.						
	kW	50				

Platzbedarf, Gesamtgewicht und Anschlusswert können wegen Sonderausrüstung abweichen.

TECHNISCHER SERVICE



SERVICE

FENIX sowie die Vertriebs- und Servicepartner, bieten unmittelbare, rasche Hilfe im Bedarfsfall. Ein kurzer Anruf unserer Kunden genügt, um uns ihre Wünsche und Anliegen mitzuteilen. Unser höchstes Gebot hierbei ist, unseren Kunden schnell, professionell und unbürokratisch zu helfen.

INBETRIEBNAHMEN

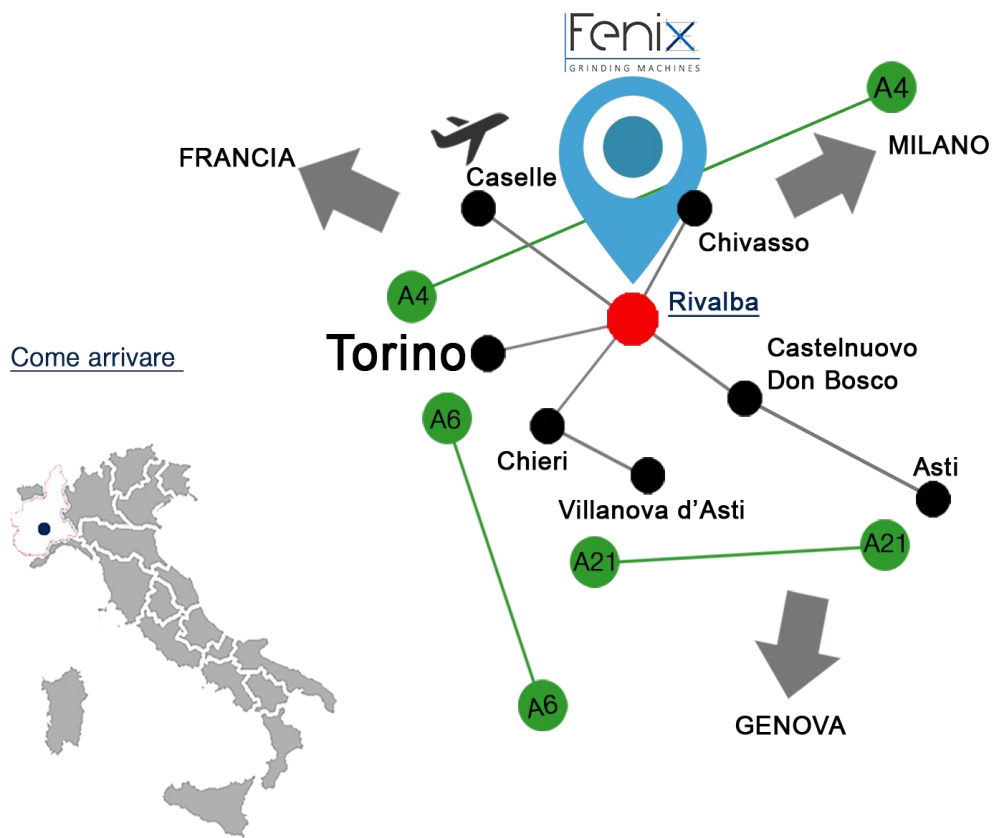
Nach der Anlieferung im Kundenwerk werden die Maschinen von unserem kompetenten, erfahrenen, geschulten Serviceteam installiert und in Betrieb genommen. Danach finden eine Einweisung und Schulung der Anwender statt, wobei es unser Ziel ist, dass unsere Kunden in kürzester Zeit, nach Installation und Inbetriebnahme, selbständig und problemlos produzieren können.

ERSATZTEILE

Mit Hilfe einer speziellen, hochmodernen Warenwirtschafts-Software können Ersatzteile schnell zugeordnet und ausgeliefert werden, um unseren Kunden so rasch wie möglich zu helfen. Dieses System wird permanent aktualisiert, um durch einen immer aktuellen Informationsstand eine exakte, schnelle Auftragsbearbeitung zu gewährleisten.

GEBRAUCHTMASCHINEN

Wenn Sie ein gebrauchtes Flach oder Rundtisch-Flachschleifmaschine suchen, sind wir für Sie ebenfalls der richtige Ansprechpartner. Wir bieten teil- oder generalüberholte Maschinen, zu attraktiven Preisen, die dem hohen Niveau der von FENIX gefertigten Maschinen in Bezug auf Qualität, Zuverlässigkeit und Dauergenauigkeit entsprechen.



Fenix
GRINDING MACHINES

Fenix S.r.l.
Via Torino 59,
10090 Rivalba (Torino) - ITALY
T +39 392 7690234
info@fenixgrind.it

www.fenixgrind.it

Schweizer Generalvertretung:

hstech Hürzeler
Fliederweg 10
4703 Kestenholz

sascha@hstech.ch
079 635 77 56
hstech.ch